

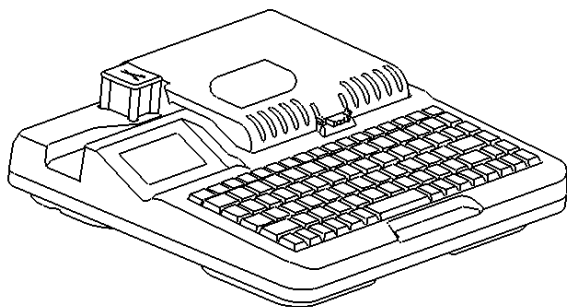


国家高新技术企业

赛恩瑞德

线号机

操作说明书



北京赛恩瑞德科技有限公司

www.sinret.com

卓越品质

铸就

标识品牌

目录

声明	2
前言	3
北京赛恩瑞德科技有限公司简介	3
警告事项	4
注意事项	4
特别提示	5
产品功能简介	6
第一章 标准配置和主机外观说明	7
1.1 请核对物品明细单	7
1.2 外部件名称	8
1.3 内部件名称	8
1.4 线号机耗材的安装以及注意事项	9
1.5 更换半切刀组件	12
第二章 键盘及显示画面	13
2.1 键盘及各按键功能简介	13
2.2 屏幕界面	15
2.3 功能键详细介绍	16
第三章 线号机打印操作示范	23
3.1 注意事项	23
3.2 打印范例	24

范例一：打印套管.....	24
打印热缩管.....	28
范例二：打印贴纸.....	29
第四章 电脑软件使用操作.....	30
4.1 软件安装.....	30
4.2 操作示范.....	33
机器提示清单.....	35
简单故障排除.....	36
规格表.....	37
耗材表.....	38
三包规定.....	39
保修条款.....	39
产品保修卡.....	40
销售商信息.....	41

声明

1. 在未经事先通知的情况下，我们有权修改本手册的内容。
2. 我公司将不对您未按说明书要求操作而引起的任何后果负责。
3. 我公司不负责任何由于用户错误操作、拆卸或改装本产品而造成的财产损失和人身伤害。
4. 未经事先明确许可，禁止其他任何个人、法人或非法人机构等一切主体以任何形式复制本手册或其部分内容。
5. 本说明书下所有关于联机打印、内置 U 盘、计算机字体、打印预览、复制粘贴等需联机功能仅针对 T900、C-180T、HTP600、HTP700 机型。

前言

- 感谢您购买赛恩瑞德品牌线号机、热缩管打印机、标签机。
- 本机器具备多样化的设计功能，简易的操作界面，可在套管、贴纸和热缩管上印字。请您妥善保管机器和本说明书，接下来的介绍，将使您能完全的操作本机器。

北京赛恩瑞德科技有限公司简介

北京赛恩瑞德科技有限公司是专业从事工业标识产品研发、生产的国家高新技术企业。公司拥有一支年轻、朝气蓬勃的科研开发队伍，并拥有一流的科研设备。

赛恩瑞德公司十多年来始终坚持走自主创新之路，独立研发的核心技术产品——线号机、热缩管打印机、标签机，凭借着强大的功能、超强的耐久性、高性价比等特点已经广泛应用于电力、交通、航天、教育、制造业、通信、自动化、安防、新能源等领域。公司始终坚持规范化管理、品质第一的经营理念，强化了各部门的质量管理建设，建立了现代企业的管理制度。在大家的支持下，赛恩瑞德拥有了国家高新技术企业的荣誉称号，“赛恩瑞德”、“SINRET”商标成为线号机领域知名商标，赛恩瑞德自主研发的 T800、T900、C-180、C-180E、C-180T、HTP600、HTP700 线号机通过了国家 CCC 强制性认证，赛恩瑞德拥有了一系列热转印打印技术方面的专利、软件著作权、外观专利等无形资产，赛恩瑞德品牌线号机在国内线号机市场占有了较大的市场份额，在此向数万客户表示感谢！

自主创新，诚信经营，赛恩瑞德公司已经发展成为颇具活力的高增长型科技企业。

警告事项

为了防止危害或损伤到使用人或他人的人身和财产，就安全方面务必遵守事项作如下说明：

警告（违反标识事项时，可能会导致使用者受到伤害。）

- ◇ 千万别试图拆卸或改装机器，这可能会引起火灾、触电等问题。
- ◇ 请将机器远离水，化学试剂，酒精，稀料和其它易燃溶剂或处于潮湿炎热的环境中，以防引起触电或爆燃。
- ◇ 请勿用湿手去插或拔电源插头，以防触电。
- ◇ 机器在工作中，请勿用手触摸机器中的内部器件（刀片，剪刀，胶辊等），以防对你造成伤害。
- ◇ 清洁机器时，请使用拧干的湿纱布，请勿使用易燃的有机溶剂。
- ◇ 如果有异物（如金属，水或其它液体）进入机器内部，请立即切断电源，拔下电源适配器。
- ◇ 机器出现故障时请勿再使用，如在机器故障时使用，比如在异声或异味时，这可能会引起火灾或触电。此时请立即切断电源，并联络经销商。

注意事项

注意（如对此注意不加留意，将使操作人员受到伤害损伤您的设备或丢失所输入的资料）

- ◇ 请勿将机器放置在不稳定或震动的地方，以防跌落而损坏，并防止机器受到撞击。
- ◇ 请使用正确的电压，否则将导致机器的损坏。
- ◇ 当机器长时间不使用时，请将电源线从机器和插座中拔出。
- ◇ 插拔电源适配器时，请捏住插头直着拔出。只拉电源线可能会损坏电源线而造成火灾或触电。

- ◇ 定期清洁插头，灰尘太多时使用，可能会导致起火或其它问题。
- ◇ 请使用指定的电源适配器。
- ◇ 请勿将纸或布摊放在机器上，以免引起火灾或其它问题。

特别提示

- ◆ 搬运该机器时，尽量避免受到撞击或掉落地面。
- ◆ 并非所有的耗材均适用于您的线号机，这取决于耗材的相关性能与规格，请使用带赛恩瑞德商标的耗材，以保证不降低打印质量和损坏线号机。
- ◆ 请勿将机器放置在毛毯或地垫上，毯子上的纤维可能会进入机器内部而造成火灾。
- ◆ 当在套管上印字时，请勿使用弯曲、破裂或污损的套管：特别是有硬状小点，或外来异物附在套管上时，会导致打印头的损坏。
- ◆ 机器打印时，不要阻挡套管（贴纸）的出口。
- ◆ 使用时，不要将打印物从出口处强行拉出，请用剪刀切断后取出，否则有可能会影响打印效果或损坏您的机器。
- ◆ 请不要只抓住机器的外盖将机器提起，这将会损坏机器的零件或使机器摔落。
- ◆ 请勿重压显示屏幕，以免造成屏幕破裂。
- ◆ 请不要将您饮用的咖啡或果汁或花瓶里的水，泼洒在本机器上。
- ◆ 请勿在潮湿炎热的地方操作机器，以防触电。
- ◆ 不要使用超出 180-240V 的 AC 电源。
- ◆ 请勿插入外来物品到本机器里面，如手指、笔、电线等。这可能会损坏机器，或引起火灾。
- ◆ 为了避免问题产生，请勿在阳光直射、高温或有大量尘土的地方使用或储存机器。
- ◆ 请在下面推荐的温度和湿度条件下使用和储存。
- ◆ 操作环境：温度：15℃～35℃ 湿度：10%～85%RH(无结露)。

产品功能简介

- ◆ 全中文界面，可打印中文（包括繁体字、生僻字、各种字体）、各国语言、数字、符号及简单的图片（打印图片、繁体字、生僻字、各国语言及计算机字体功能仅限可联机机型）。
- ◆ 可打印 0.5-10 平方套管、1.5-30 毫米宽热缩管（选配专用配件）、贴纸、标识条等多种材质。
- ◆ 打印精度为 300dpi，采用热转印方式及高性能环保色带，使字迹清晰，字迹耐候性好，长久不褪色。
- ◆ 按键盘右上角的选用功能键，开启高速打印，不半切，每分钟打印约 1960 毫米，相当于 98 份段长 20 毫米的线号；半切开启，每分钟打印约 940 毫米，相当于 47 份段长 20 毫米的线号。
- ◆ 断点打印：（1）色带或贴纸用尽后，更换新的耗材，按打印键，显示屏会提示断点打印（是否继续打印未完成的打印任务）；（2）打印过程中按取消键暂停，再次按打印键，显示屏会提示是否断点打印。HTP 机型可直接按断点打印键继续打印未完成的任务。
- ◆ 附加增值：打小管垫片（用于小于 0.5 平方的热缩管打印）、套管入口压块组件（用于宽度 12-25 毫米之间的扁热缩管打印）。HTP 机型标配套管入口压块，可直接打印扁热缩管。
- ◆ T900、C-180T、C-180、HTP600、HTP700 可联机打印，无需驱动，完全适用于如下操作系统：win98/2000/vista/xp/7/8/10，兼容 USB1.0 2.0 3.0 接口，可导入 word、txt、excel 文档打印，支持批量复制粘贴，可打印简易 logo 等图形，完全兼容 Office 各版本。新增内置 U 盘功能，可将电脑上 excel、word、txt 里面编辑的文件通过赛恩瑞德软件导入到线号机中。联机打印新增打印预览功能，可调整上下左右留白和行间距。联机打印可自由添加想要的字体。联机打印使用姓名圈功能，可以批量插入图片，并和文字内容自由组合。

第一章 标准配置和主机外观说明

1.1 请核对物品明细单

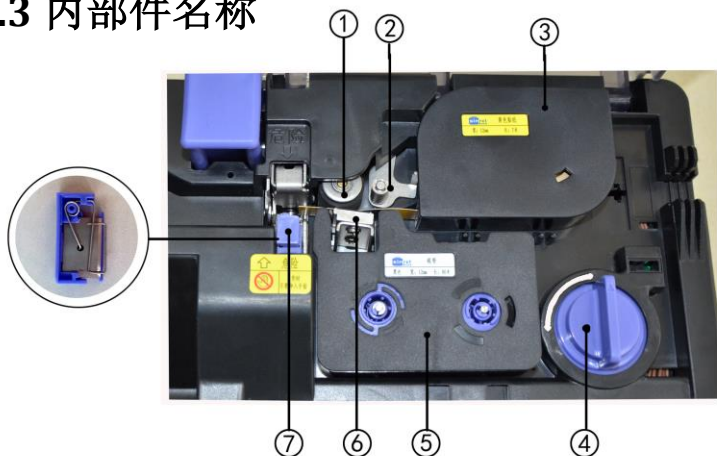
- ① 线号机 1 台
- ② 带有赛恩瑞德、**SINRET** 商标的演示色带、
贴纸各 1 卷
- ③ 电源适配器 1 个（含电源线）
- ④ 用户操作说明书 1 本，（**HTP** 机型不带纸质版说明书，**T** 系列将来也可能取消，不另行通知）
- ⑤ 手提箱 1 个（**HTP** 机型没有手提箱）
- ⑥ 快速使用说明 1 张
- ⑦ 合格证一个
- ⑧ 数据线（**T900**、**C-180T**、**HTP600**、**HTP700**）
- ⑨ 光盘（早期的可联机机型带光盘，现在已经不标配光盘，请到官网下载联机软件 www.sinret.com）

1.2 外部件名称



- ①：usb 电脑接口 ②：电源开关 ③：电源线插口 ④：下壳
⑤：中壳 ⑥：上壳 ⑦：全切剪刀按钮（HTP
机型不含）
⑧：液晶显示屏 ⑨：上壳开关 ⑩：键盘

1.3 内部件名称



- ①：胶辊 ②：调整钮 ③：贴纸盒 ④：胶辊旋钮 ⑤：色带盒
⑥：打印头 ⑦：半切刀

1.4 线号机耗材的安装以及注意事项

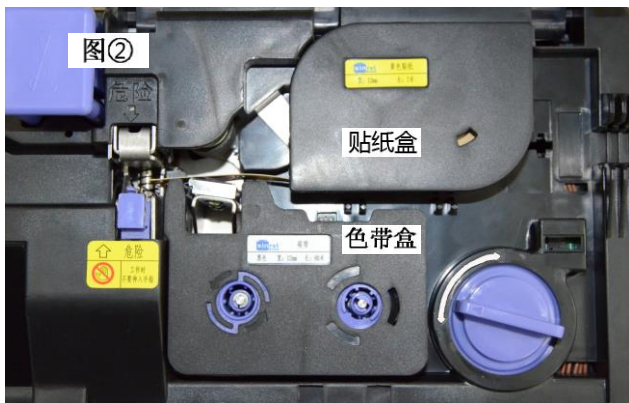
注意：

- 1.请在安装耗材前确定电源处于断开状态！
- 2.使用完毕后请先断开电源然后存放在手提箱内！

1.4.1 贴纸盒的安装流程：首先确定电源处于断开状态，以及胶辊旋钮处于放松状态，如【图①】：



如上【图①】，此时胶辊旋钮是处于松弛状态，下面将放入贴纸盒，如下【图②】。



如上【图②】中，放入贴纸盒后，将胶辊旋钮按照弧形箭头所标方向，

顺时针旋转使胶辊压紧贴纸，如下【图③】。

注意：打印贴纸前，确保贴纸前段超过全切刀。



如上【图③】，此时耗材贴纸安装完毕，可以盖上上壳后打开电源，输入所需打印内容开始打印。

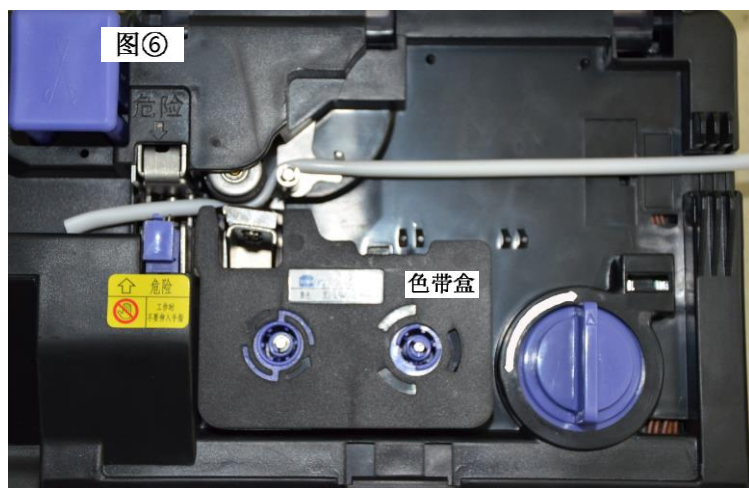
1.4.2 套管的安装流程：首先确定电源处于断开状态，以及胶辊旋钮处于放松状态，先安装色带再安装套管，下面【图④】中的白线就是套管所要安放的位置。



将套管安放在【图④】的套管安放位置，安放后效果如下【图⑤】



套管安放好后，将胶辊旋钮向顺时针方向旋转，使胶辊压紧套管，效果如下【图⑥】。注意：打印套管前，确保套管前段超过全切刀。如果打印 8-10 平方的较粗套管，请将上盖内侧压套管的蓝色压块反过来安装，使凹的一面朝外，这样走管更顺畅，齿轮更耐久。



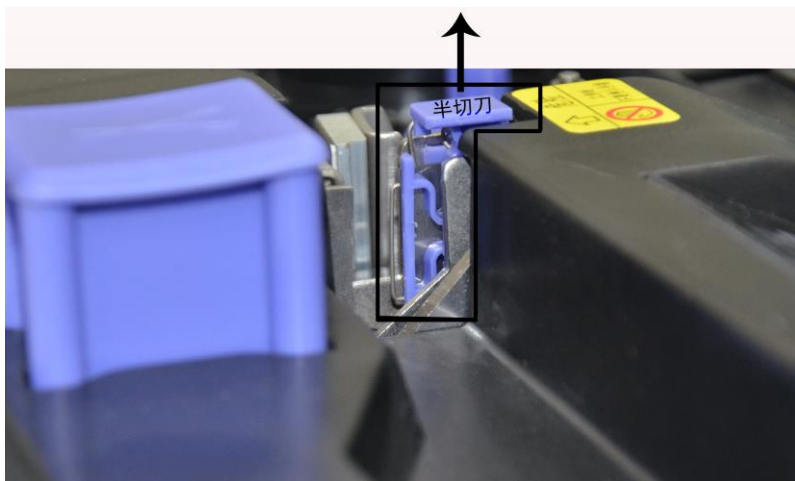
完毕后，盖上上盖，打开电源输入需要打印的信息即可进行打印操作。

1.5 更换半切刀组

1. 打开上壳，向上拉起半切刀（蓝色），如下图所示,取出半切刀。
2. 换取一支新的半切刀。
3. 顺着凹槽的导引，将半切刀向下完全的嵌入。
4. 刀片特别锋利，请注意安全！

特别提示：

在旧刀片更换为新刀片的时候，请事先查看【半切深度】功能键的半切刀的深度，一定要将半切深度恢复到数值 0，才可以进行刀片的更换，否则很有可能会导致新刀片被损坏。



第二章 键盘及显示画面

2.1 键盘及各按键功能简介



名称	功能
取消	返回、暂停。当功能键在使用时，主动放弃设置，返回到上一级菜单；打印过程中起到暂停、停止的效果。
材料	选择与实际打印的印刷物相匹配的类型及规格。
段长	设定光标所在段和后面的每段的段落长度。
字号	设定光标所在段和后面的每段字体大小。
重复	开机后设定本次编辑段重复的默认值，当输入了很多段内容，要修改段重复次数，仅修改光标所在段的段重复次数。
修饰	用来给光标所在段和后面的每段内容加边框或下划线。
方向	用来给光标所在段和后面的每段设置打印方向。
字距	调整文字与文字之间的距离，对整个文件生效。
排版	调整打印的对齐方式，对整个文件生效。
序号	添加连续的数字或字母序号。
半切	设定是否需要半切或打印分割线，对整个文件生效。
浓度	调整字体的浓度深浅，对整个文件生效。
文件	将输入的内容和对应的设置储存在机器中，还可对已经储存的文档进行打开、编辑和删除。

印位调整	可上下左右调整打印内容的位置，对整个文件生效。
半切深度	调整半切刀片的切入深度，对整个文件生效。
字符缩放	调整所要打印的字体的宽度，对整个文件生效。
选用功能	可选择字体及堵管检测、高速打印的开关控制。
帮助	显示当前界面设置的参数或使用方法。
A/a 拼音/符号	用来切换英文字母大小写、拼音和符号的输入法。当输入法切换到符号时，请按帮助键调用内置符号库。
打印(断点 打印)	可双击直接打印；当按取消键暂停打印后，再次按打印时，机器会提醒是否断点打印（继续打印）。
光标打印	设定从屏幕中的光标处所在段开始向后打印。
范围打印	设定打印范围从某段开始至某段结束。
彩色打印	使用红色或白色色带进行打印。
顺序打印	选择重复打印优先或序号打印优先。
双行、多行	打印双行或多行内容，输入一行内容按双行键，再输入一行内容，以此类推，最多可实现六行打印。
上标、下标	按此键后，输入的一个字符将变为上角标，例如：先输入一个数字： 3 ，然后按【上标】，再输入一个： 2 ，就会变为： 3² ，【上标】键只作用于按键后的第一个字符。下标操作同上标。
反转	使胶辊和阻尼反向旋转，可用于检查传动系统是否故障、清洁胶辊、堵管后取出耗材。
机器自检	仅用于固件系统故障检测，本功能默认关闭。
恢复出厂	恢复出厂设置，恢复出厂不会删除保存的文件。
液晶亮度	此功能键可调整液晶屏的亮度。
Shift	辅助按键，例如某键中包括了【1和!】，按住此键切换输入。
Enter	换行、打开以及发出“确认”指令。
Page down	向下翻页。
断点打印	暂停打印或者更换耗材后按此键继续打印未完成任务，限 HTP 机型。
复制、粘贴 (限 HTP 机 型)	按一下复制键，再按左箭头或右箭头，选择要复制的内容，再次按复制键，就成功复制了高频词汇，移动光标到想要粘贴的地方，按粘贴键，就粘贴成功了。

2.2 屏幕界面

段长	字号	修饰	重复	半切
40	4	F	1	N
1.				
↓				
				Tube (4)
A/a/拼音/符号				材料

段长	光标所在段落的长度，自动段长时显示状态为 A。
字号	光标所在段落的字体大小，分别显示为 1 到 6,6 个数值对应字号大小。
修饰	光标所在段落的修饰设置； “N” 无修饰，“F” 加边框，“L” 加下划线。
重复	此处仅显示段重复：光标所在段落的重复次数。
半切	整个文件的半切设置； “C” 半切，“L” 划分隔线，“N” 无（既不半切，也不划分隔线）。
输入界面	显示输入段落序号和内容。
材 料	显示所打印材料的类型及规格。
A/a 拼音/符号	“A” 为大写英文输入状态；“a” 为小写英文输入状态；“拼音” 为中文输入状态；“符号” 常用符号输入状态，然后按帮助键可调用符号库。

备注：建议先设置好所有属性，再输入内容；如果已经输入了很多段内容，想要更改段长、字号、修饰，请按上箭头，将光标移动到第一段，再修改属性；如果已经输入了很多段内容，想要再修改每段重复次数，需要每段单独修改。

2.3 功能键详细介绍

【取消】: 放弃当前设置操作, 返回上一界面; 暂停打印。

【材料】: 此功能用来选择打印材料。2 平方以下的套管请选套管 2, 4 平方以上的套管请选套管 6, 2-4 平方之间的套管请选套管 4。选择材料时使用键盘的[↑]、[↓]、[←]、[→]来选择材料的类型,按[Enter]键确定选择。

段长	字号	修饰	重复	半切
【材料】				
套管: 2	4	6		
贴纸: 6	9	12		
热缩管: <9		>9		
A/a/拼音/符号			材料	

【段长】: 用来设置光标所在段和以后段的长度, 段长补偿可以调整实际段长与设置段长的一致性, 使用[↑]、[↓]来选择所需要的设置, 并输入所需的数值, 然后按[Enter]键确定设置。

段长	字号	修饰	重复	半切
【段长】				
设置: 段长=0				
补偿: 补偿=0				
自动: 自动段长				
A/a/拼音/符号			材料	

【字号】: 用来设置光标所在段和以后段的文字大小, 字号需要根据材料的类型进行选择, 材料和字号匹配不合适的时候会在按[Enter]确定时进行提醒, 按任意键返回字号选择界面重新选择适合当前材料的字号, 按[←]、[→]、[↑]、[↓]进行选择, 选择完成后按[Enter]确定。

段长	字号	修饰	重复	半切
<p>【字号】</p> <p>设置：1 2 3 4 5 6</p> <p>自动：自动字号</p>				
A/a/拼音/符号			材料	

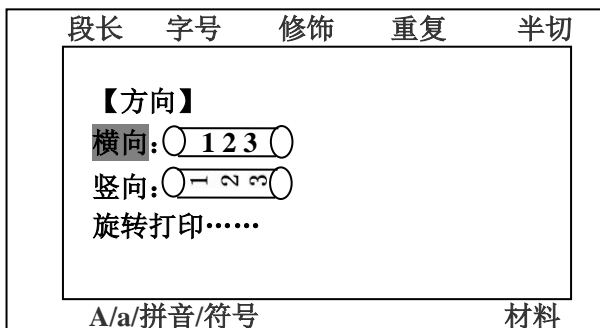
【重复】：输入内容前设置本次编辑默认的每段重复次数，也可修改光标所在段重复次数；文件重复可设置整个文件的重复次数。按[↑]、[↓]选择需要的重复方式并输入数值，按[Enter]确定选择。

段长	字号	修饰	重复	半切
<p>【重复】</p> <p>段重复 = 1</p> <p>文件重复 = 1</p> <p>范围：1-250次</p>				
A/a/拼音/符号			材料	

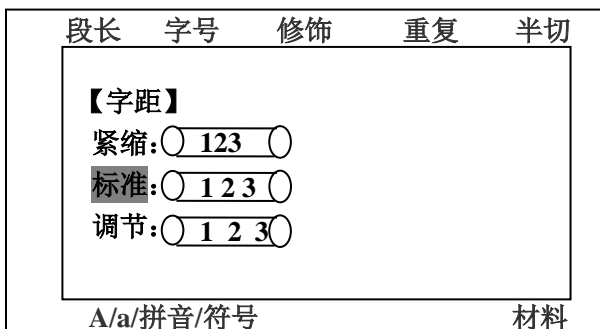
【修饰】：设置本次编辑默认修饰，也可对光标所在段和以后每段打印内容进行添加边框或者添加下划线进行设置。

段长	字号	修饰	重复	半切
<p>【修饰】</p> <p>无：<input type="radio"/> 123 <input type="radio"/></p> <p>边框： <input checked="" type="radio"/> 123 <input type="radio"/></p> <p>下划线：<input type="radio"/> 123 <input type="radio"/></p>				
A/a/拼音/符号			材料	

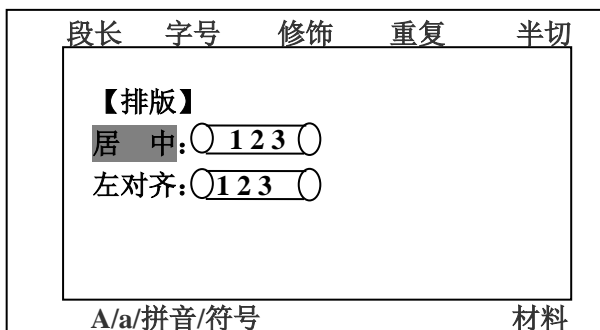
【方向】：设置本次编辑默认方向，也可修改光标所在段和以后每段内容的方向。



【字距】：字距分为三种，分别为[紧缩]、[标准]、[调节]。用户可根据自己需求进行调整，**【字距】**设置作用于整个打印文件。

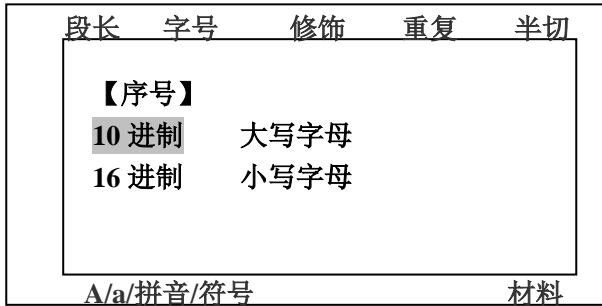


【排版】：用来设定居中或左对齐打印，排版设定作用于整个打印文件。

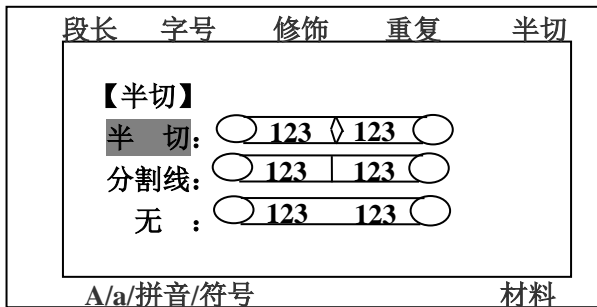


【序号】：此功能是在光标所在位置输入一组限定始末的数字或字母，生成连续的序号，分为四种，分别是[10 进位]、[16 进位]、[大写字母]、[小写字母]，每个段落只能设一次序号。序号可在每段的任何位置插入，

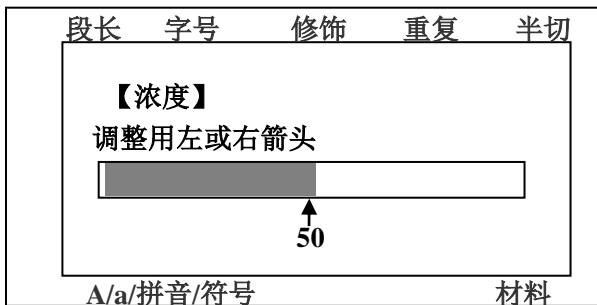
机器默认序号打印优先于重复打印。输入完结束值，选择对齐，会自动补0，例如开始值1，结束值100，打印效果：001 002 ……100。



【半切】： 此功能用于设定打印内容的半切方式，[半切]、[分隔线]、[无]三种方式，默认是[半切]方式。



【浓度】： 调整打印文字的浓度，打印热缩管请将浓度加大。

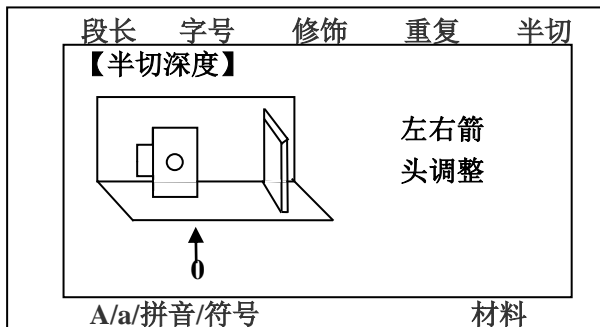


【文件】： 此功能可存储文件并打开、修改后另存、删除保存的内容。

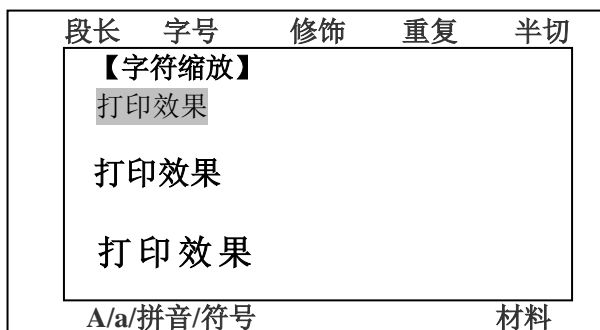
【印位调整】： 左右调整：输入负数可让字靠左，正数可让字靠右；上下调整：输入负数可让字靠下，输入正数可让字靠上。

【半切深度】： 此功能用于调节半切深度。默认半切深度是 0。半

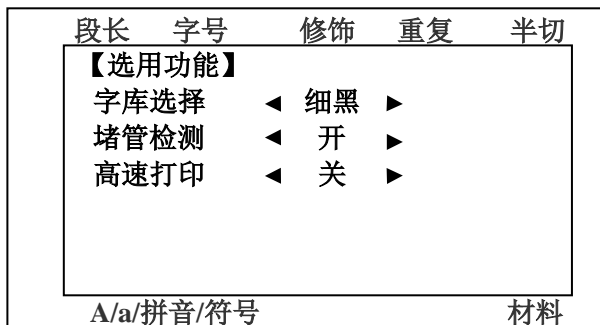
切深度不合适，首先按材料键，确认所选和实际材料是否一致。



【字符缩放】:调整所要打印的字体的宽度（高度不变），当提示有段超长时，可将字符缩放改小。



【选用功能】:字库选择、高速打印、堵管、套管检测（已取消）等。



【帮助】:显示当前界面设置的参数或使用方法。当输入法为符号时，按帮助键可调用内置符号库，按下箭头可翻页。

【光标打印】:在液晶屏中闪烁的光标所在的段落开始打印。

【范围打印】:此功能键可设定整个打印文件中的其中 2 个段落，一个作为开始，一个作为结束；使用[范围打印]键开始打印时，就会从 [起

始段]开始打印， [终止段]结束。

段长	字号	修饰	重复	半切
【范围打印】				
起始段=1				
终止段=1				
A/a/拼音/符号			材料	

【彩色打印】: 当使用白色、红色色带打印或机器提示没有色带时，需要选择彩色色带。

段长	字号	修饰	重复	半切
【彩色打印】				
彩色色带				
黑色色带				
A/a/拼音/符号			材料	

【顺序打印】: 选择重复打印优先或序号打印优先。重复优先示例：1 1 2 2 3 3 ； 序号优先示例：1 2 3 1 2 3 。

段长	字号	修饰	重复	半切
【顺序打印】				
重复优先				
序号优先				
A/a/拼音/符号			材料	

【双行】：双行或多行打印。操作方法：输入上行内容，按双行键，显示屏会出现一个带阴影的冒号，继续输入下行内容即输入了一个双行效果；如果要打印多行，则继续按双行键，再次输入第三行，以此类推，最多可以输入 6 行内容。

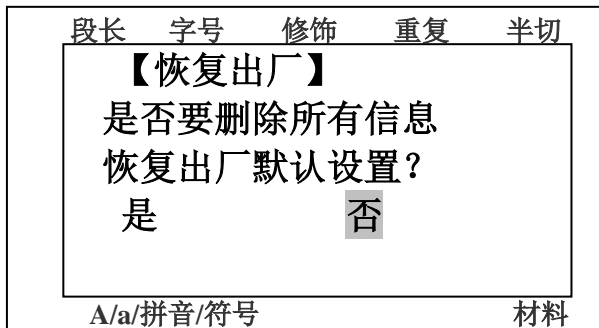
【上标】：按键后输入的一个字符将变为上角标，例如：先输入一个数字 3，然后按**【上标】**，显示屏出现一个带阴影的上字，再输入一个：2，打印出来效果就会变为：3²，**【上标】**键只作用于按键后的第一个字符。

【下标】：按键后输入的一个字符将变为下角标，例如：先输入一个数字 3，然后按**【下标】**，显示屏出现一个带阴影的下字，再输入一个：2，打印出来效果就会变为：3₂，**【下标】**键只作用于按键后的第一个字符。

【反转】：按此键电机将进行反向转动，按之前请将打印耗材全部取出，可用于检查传动系统是否故障、堵管后取出耗材、清洁胶辊。当胶辊粘上油污导致段长不准、切到字时，请准备卫生纸擦拭胶辊底部，一边反转一边擦。

【机器自检】：此功能键仅用于固件系统故障检测，本功能默认关闭。

【恢复出厂】：此功能键使用后可选择恢复机器和所有设置为出厂时的默认状态，恢复出厂不会删除用户已保存的文件。



【液晶亮度】：此功能键可调整液晶屏的亮度。当显示屏亮但是无字时按此键，再按住左箭头，看此过程中，是否有字出现，如无字，则按住右箭头，看是否有字出现。如无字，请恢复出厂。

第三章 线号机打印操作示范

3.1 注意事项

- ①使用耗材是否适用于本机器，色带和贴纸是否有赛恩瑞德（SINRET）商标，背面是否有防伪芯片。
 - ①请先安装色带，再安装套管、热缩管或贴纸，否则容易导致皱带。
 - ①要打印的耗材是否与按材料键显示的材料种类相符。
 - ①上盖内侧的蓝色套管压块是否回弹到位；打印 8 平方以上的套管建议将蓝色压块反过来，凹的一面朝外安装，这样走管更顺畅，齿轮更耐久。打印 12-25 毫米宽扁热缩管请选购套管入口压块组件。
- 1、屏幕最多同时显示三行输入的内容，每行最多显示 13 个数字或字母，或者 7 个汉字，所以当每行输入字符超出屏幕可显示范围时，显示内容将自动向左移动。
 - 2、当打印 6 平方及以下的热缩管，每段打印内容一致，需要将每段完全切断时，请不要将半切深度调很深来实现全切功能，这样会导致半切刀这种耗材的极大浪费，请选购赛恩瑞德 T800 自动全切版热缩管打印机。
 - 3、最多可连续输入 1000 个字符或者 230 段字符，此时屏幕将出现提示性错误，如“文档超范围”或“段数已最大”。
 - 4、在打印状态下按“取消”键可暂停打印，再次按打印键，机器会提示是否断点打印（继续打印）。
 - 5、按回车键新建段落的设置状态，如段长、字号、修饰、重复次数和方向等，与前一段的设置状态是一致的。
 - 6、材料、字距、排版、半切、浓度、印位调整、字符缩放功能是针对整个文件的属性进行的设置；段长、字号、修饰、方向功能是对光标所在段和以后每段的属性进行的设置，如果已经输入了很多段内容，想要再修改设置，请按上箭头将光标移动到第一行再设置。
 - 7、为防止客户误操作导致浪费耗材，如果已经输入了很多段内容，段重复功能仅对光标所在段落的重复次数进行设置，所以请设置好重复次数再输入要打印的内容，否则需要对已经输入的每段分别进行段重复设置。

3.2 打印范例

范例一：打印套管

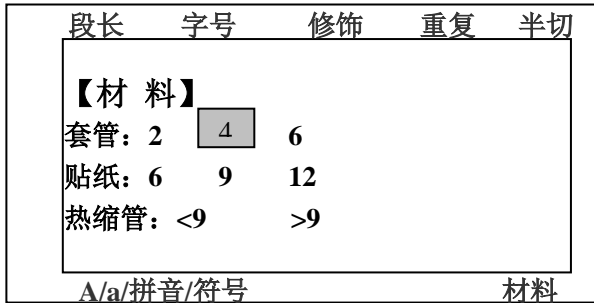
1. 假定需要设置的参数：

- 1) 材料：套管 4 2) 段长：自动段长 3) 字号：4
- 4) 重复：段重复 10 次，文件重复 1 次 5) 半切：半切

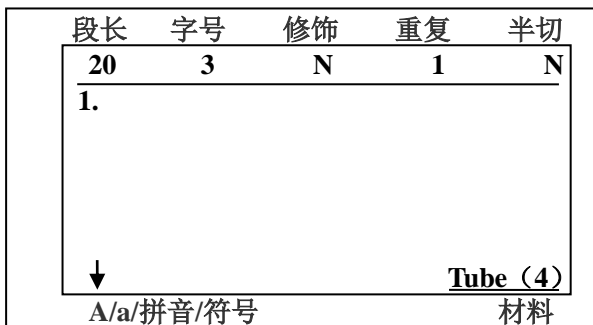
2. 参考 1.4 耗材安装流程，先装入色带再安装套管。

盖上下盖并打开电源，首先按【材料】键：

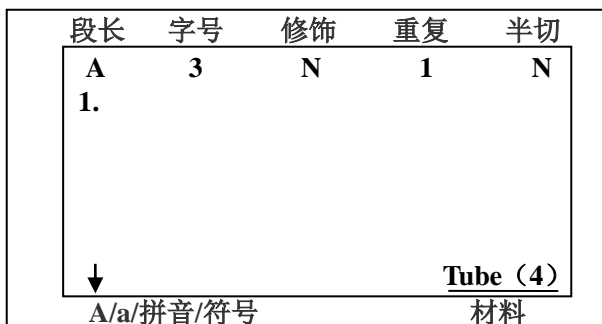
套管型号为“4.”，如图：



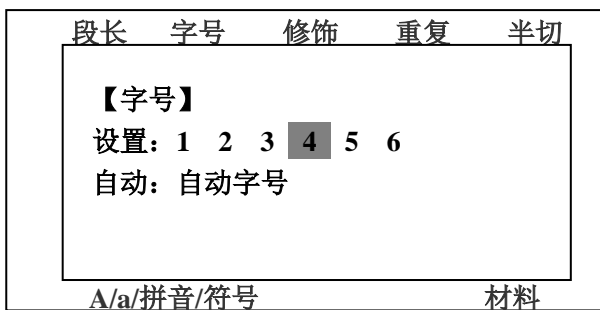
选择完后按[Enter]确定选择，显示屏右下角显示 Tube(4):



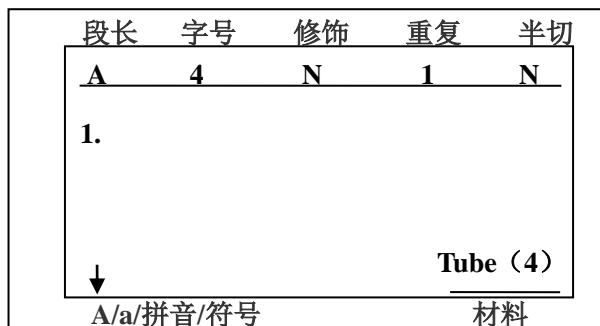
3. 确定好套管型号后，开始设置【段长】，选择自动段长。
显示屏左上角段长下面显示字母 A:



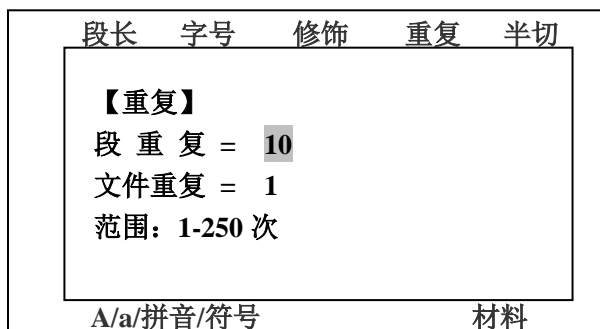
4. 设置好段长后，按【字号】键选择字号“4”，如图：



显示如图：



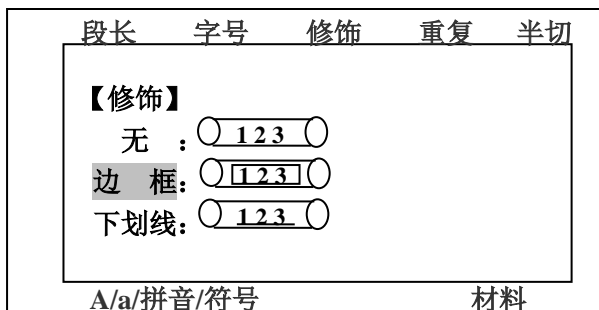
5. 然后按【重复】键选择段重复，如图：



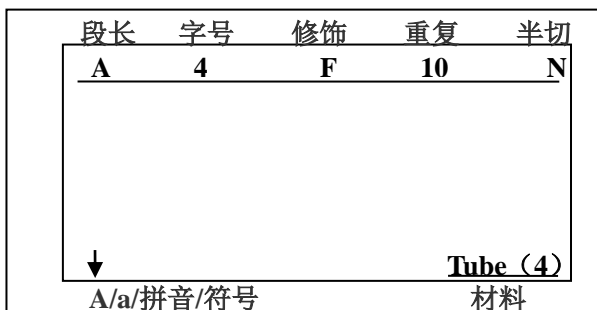
在段重复选项中输入次数 **10** 次，其他设置不更改，按[Enter]键确定，显示屏重复下面显示当前段重复为 10:



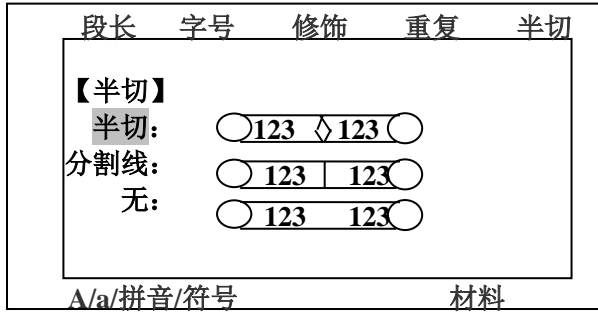
6.设置好【重复】后，把文字做一下修饰，加个边框，按【修饰】键进入修饰界面，选择[边框]，如下图:



然后按[Enter]键确定，显示屏修饰下面显示当前修饰为 F:

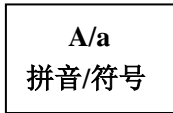


7.然后按【半切】进行切割设置，如图:



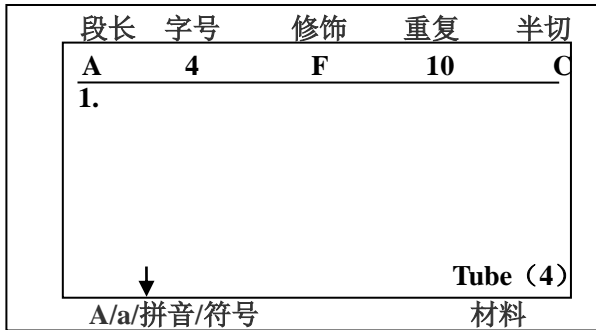
选择半切后，按[Enter]键确定，显示屏半切下面显示为C。

8.回到主界面，按



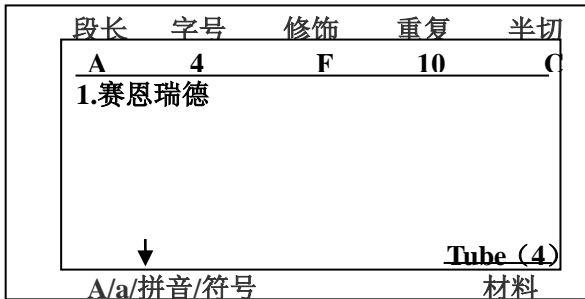
键将液晶屏左下角的黑色小箭头指向拼音。

如图所示：



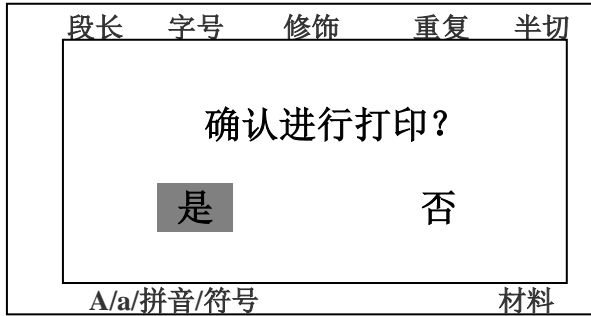
此时输入法已经切换为汉语拼音。

9.可直接通过键盘全拼输入法输入汉字：**赛恩瑞德**。如图：

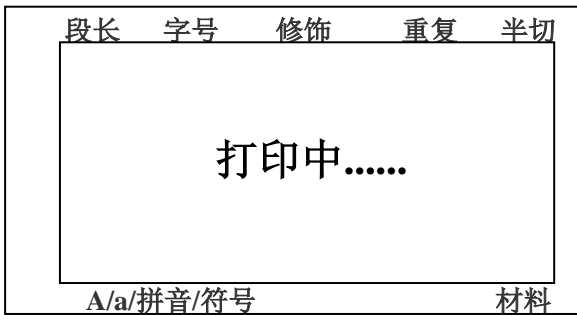


10.输入完毕后，按键盘左侧的【打印】，会出现是否确认打印，选择【是】后按[Enter]（回车）键确认，机器开始进行打印。

如图：



10.正在打印时的屏幕界面如图：



打印完毕后整个界面会回到第 9 步时的屏幕显示状态。

11.如果打印过程中，色带用尽，更换新色带后，机器会提示：确认断点打印？点击确定会继续打印未完成打印任务。如果发现套管即将用尽请按【取消】暂停，更换套管后，按【打印】选择断点打印可以继续打印未完成的任务。

打印热缩管： 打印 0.5-8 平方圆形热缩管安装方式请参照套管安装方式，材料请选择热缩管<9；打印 0.5 平方以下热缩管，请购买并安装选配件：打小管垫片，将管子垫高，然后按印位调整键，在上下调整里面输入数字-8（负 8），按字号键，使用 1 号字来打印；打印 10-25 毫米宽的扁热缩管，请购买选配件（HTP 机型标配此配件）：套管入口压块组件，并安装在上盖内侧靠右的两根透明管子上，管子直接放在通道里，无需通过套管调整钮，管子是一条直线状，按字号键，选择 6 号字，这样打印的字更上下居中。打印 25-30 毫米宽的扁热缩管，无需选配件，直接用上盖压着管子即可，管子只要能正常走管，即可盖着盖打印。

范例二：打印贴纸

贴纸的打印，除了材料设置不同，其他完全可参照范例一的模式去操作，按照第一章中 1.4.1 小结中的贴纸盒安装方式，正确安装并合上上壳，开启电源后，进行材料型号选择，如图：

段长	字号	修饰	重复	半切
【材 料】				
套管： 2	4	6		
贴纸： 6	9	12		
热缩管： <9		>9		
A/a/拼音/符号			材料	

选择打印型号与实际购买贴纸一致，其余设定可直接套用范例一的设定，即可进行打印。

按【打印】键并确定后，当机器出现“请正确安放贴纸”的提示时，检查贴纸正面是否有赛恩瑞德（SINRET）商标，背面是否有防伪芯片，然后检测贴纸芯片与机器能否接触良好。

按【打印】键并确定后，当机器出现“贴纸已用完”的提示时，说明贴纸已使用超过 8 米，请更换新贴纸继续打印，更换新贴纸后，机器会提示：确认断点打印？点击确定会继续打印未完成打印任务。

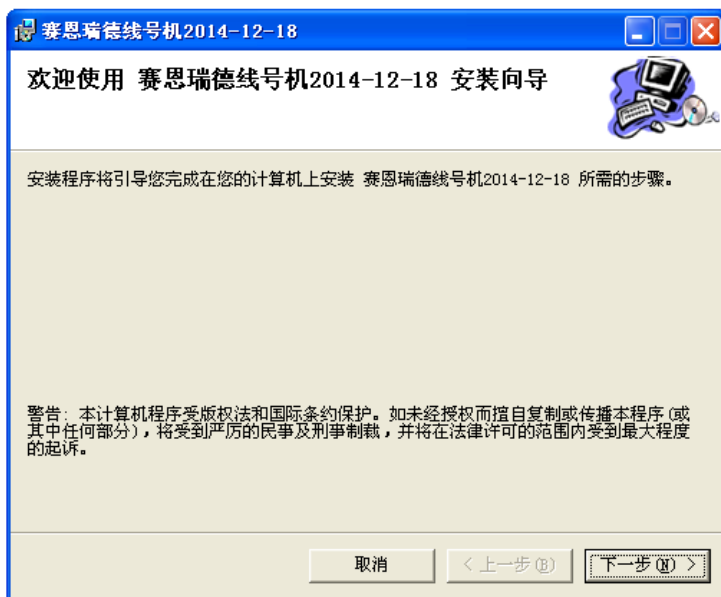
第四章 电脑软件使用操作

4.1: 软件安装

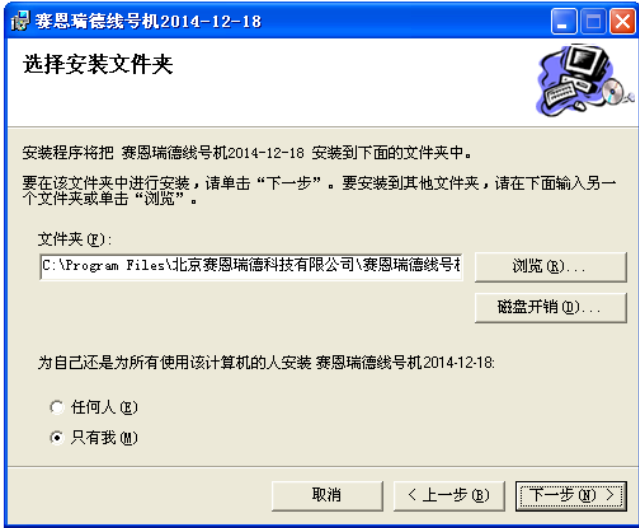
请将光盘插入光驱，打开我的电脑（此电脑或计算机），等待出现光盘图标，双击光盘图标，进入文件夹，双击 `setup` 文件，如下：（也可从赛恩瑞德官网 www.sinret.com 下载并解压，如既无法读取光驱也不方便下载，请联系您的供货商或赛恩瑞德厂家索取本软件）



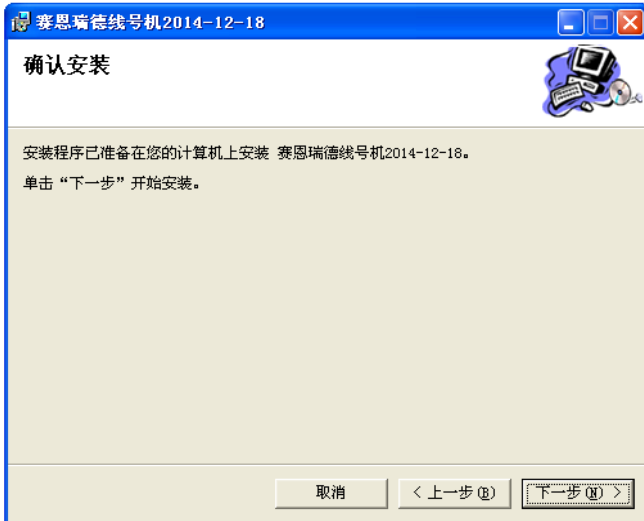
双击后出现安装对话框，如下。单击“下一步”。



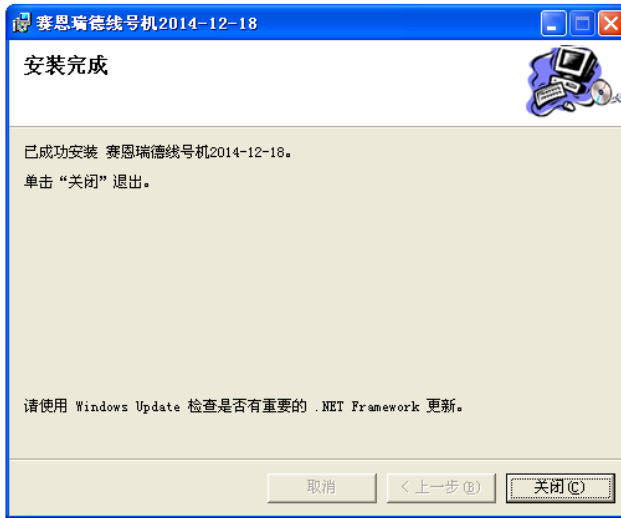
选择软件安装路径，如无需调整，单击“下一步”。



出现确认安装对话框，单击“下一步”。



出现最后一个对话框。单击“关闭”。



在桌面出现“赛恩瑞德线号机”图标，软件安装完成。



如您在安装过程中出现电脑防火墙或杀毒软件报警，请放心安装，本软件不会对您的电脑产生损害；如无法安装，可尝试暂时退出防火墙和杀毒软件，也可以考虑将软件安装在 D 盘或其他非系统盘。本软件安装包中包含“赛恩瑞德线号机软件安装使用步骤讲解”电子版说明，可帮助您进一步了解软件使用方法。

4.2: 操作示范



第一步：双击桌面打印机图标

打开软件。

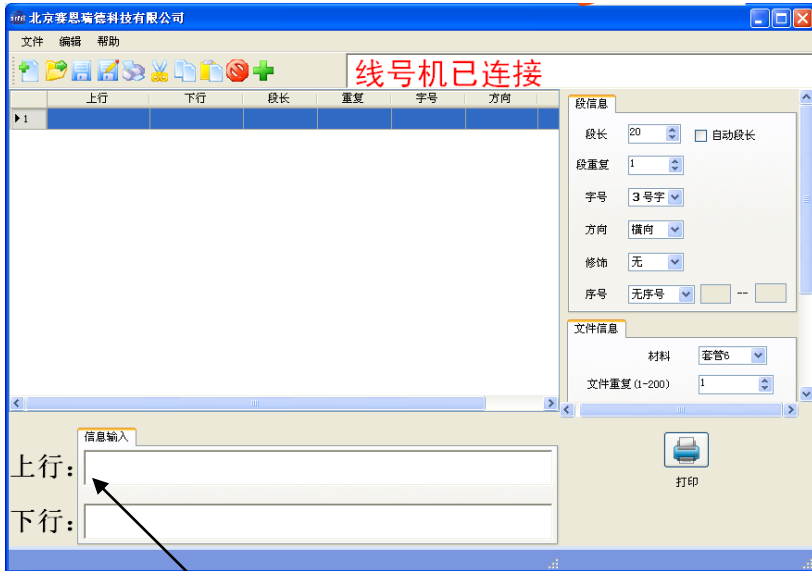
在软件右上角出现“请连接线号机”提示。



第二步：用数据线将线号机与电脑 USB 接口连接，机器会自动安装驱动，稍等片刻，软件显示线号机已连接：



第三步：设置参数，软件右侧为属性设置区域。材料、段长，字号、重复，修饰等都可在设置。请先设置好所有属性再开始输入内容或复制粘贴打印。在上行里面输入 123AB，并按回车，让内容跑到上面的待打印区域，点软件右下角的打印按钮，在弹出的框里面点全部打印，看看是否能正常打印出来，如果线号机无反应，则关闭软件和线号机（全部关闭），重新打开线号机和软件，再次输入 123AB 并打印测试。



输入:123AB，并按回车键

第四步：批量打印，在 Excel 或 WPS 里面编辑一列要打印的内容，点击上面的大写字母列标选中整列，复制整列，在软件里面点鼠标右键，选择粘贴到上行，整列内容就到软件里面了；点软件左上角的全选，设置好段长、字号、材料等属性，再点击任意一处蓝色区域，让内容变成白色底的，就可以打印了。如果打印双行，粘贴下行前请点击软件左上角的全选按钮，这样可以保证上下行每段自动对齐。

备注：点击软件左上角的“文件”，选择保存到线号机，可使用内置 U 盘功能；点击软件左上角的“编辑”选择自定义特殊符号可以打印图片；选择计算机字库可打印各国语言、繁体字、中文各种字体，在输入的内容上点鼠标右键，选择打印预览，可调节上下左右留白和行间距。限于篇幅，如有使用问题，请优先联系您的供货商，如遇紧急情况，再联系 18001290829。

机器提示清单

机器提示	原因	解决方法
确认断点打印? 确定 取消	色带用尽后, 更换新色带即提醒是否继续打印未完成任务	点击确定即可继续打印未完成的任务。
确认进行打印? 确定 取消 断点打印?	打印过程中按取消键暂停, 任意键返回后, 再次按打印键, 提示此信息	选择“断点打印?”, 按回车, 即可继续打印未完成的任务。
没有色带	未装入色带、断带、皱带、色带已用尽、用的白色带	接上断带或将皱带展平收紧、更换色带、按彩色打印键选择彩色色带。
请正确安放色带、贴纸	未安装色带、贴纸或色带、贴纸背面的芯片未与机器接触良好	确定色带、贴纸带有“赛恩瑞德”、“SINRET”商标, 并且背面带有防伪芯片, 将耗材与机器接触好。
色带、贴纸已用完	防伪芯片计数已达到额定米数	更换新色带、贴纸。
输入字符过多! 段超长!	固定的段长下无法输入更多的同等大小的字符	减少输入的文字或按字符缩放键, 将字变窄或按字距键缩小字距或加大段长。
文档超范围!	单机打印一次输入字符超过 1000 字, 联机无此限制	按文件键, 将内容保存, 关机后重新开机, 再重新编辑。
段数量已最大!	单机一次输入段数超过 230 段, 联机无此限制	按文件键, 将内容保存, 关机后重新开机, 再重新编辑。
堵管! 请立即清除!	耗材堵在胶辊与机器之间或误触堵管检测开关	检查是否堵管, 如没有堵管, 可按选用功能键, 关闭堵管检测。
字号超过允许 任一键返回	字号超出材料的印刷范围	修改材料选项或减小字号。
材料已用完	套管用尽, 或使用了透明套管或极细套管	此功能已取消, 当有更先进的检查方式时, 会恢复此功能。

简单故障排除

现象	原因	解决办法
开机显示屏不亮，也没有“滴”的响声	电源适配器未正确连接	确认电源已通电，适配器与连接线已插紧。
打印后无打印内容或字只打印出一部分	选择材料与实际安装材料不符；字号大小不合适	重新设置材料；按上箭头，让光标移动到第一行，重新设置字号。
	色带断带；色带跑偏	接续断带；展平并收紧色带。
	管子上翘、上盖内侧蓝色套管压块未回弹	检查套管压块、重新安装套管，让套管通过银色调整钮。
打印不清晰	套管材质太硬、太滑、太厚，或者表面有油污	更换合格套管或清洁套管。
	色带松弛卷曲	取出色带弄平整再收紧，请先安装色带再安装套管。
	打印头磨损	如果表现为印字在同一水平线上都缺笔画请更换打印头。
	材料设置不匹配	如果打印热缩管，请按材料键选择热缩管并加大浓度。
半切后实际段长与设置不同	胶辊有油打滑	按反转键，用卫生纸擦拭胶辊。
	齿轮断齿	更换齿轮（可选购铜齿轮）。
显示屏亮但无字	设置错误、潮湿、显示屏故障	请按液晶亮度键，然后按住左箭头，看这个过程中有没有字出现，然后按住右箭头测试。晾晒。恢复出厂。
调节半切深度后，半切效果仍旧不好	材料选择与实际不符	按材料键选择对应材料。
	半切刀寿命已到	半切刀属于耗材，请更换。
	用半切功能实现全切	会导致半切刀的浪费，如果打印 6 平方及以下的热缩管，请选择 T800 自动全切版热缩管打印机。

规格表

型号	T800/T900/C-180E/C-180T/HTP600/HTP700
外接功能	独立操作，连接电脑（T900、C-180T、HTP600、HTP700）
打印方式	热转印
分辨率	300dpi
可打印材料	套管、贴纸、热缩管、标识条
打印速度	1960 毫米/分钟
每分钟半切段数	47 段（20mm 段长）
每分钟不半切	98 段（20mm 段长）
显示	LCD,绿色背光，3 行显示
可打印字符	中文简体各种字体、繁体字、生僻字、各国语言、数字、各种符号、图片，可自己添加字体
字号选择	6 种字号
字符缩放	7 种宽度
输入方式	自带 89 键中文键盘；联机打印、内置 U 盘（T900、C-180T、C-180、HTP600、HTP700）
存储量	1 G 存储空间，最多可存储 230 个文件
重复次数	段重复 249 次，文件重复 249 次
材料切断方式	自动半切、手动全切（HTP 系列为自动全切版）
印位调整	字号、字符缩放、字距连续可调、印位调整、调整留白、行间距等功能，可以保证每个字符的高度、宽度、间距、上下左右的位置都是连续可调的。
色带	专用环保色带，黑色、白色、红色
平均无故障时间（MTBF）	5000 小时
电源	DC 12V --3.5A
外形尺寸	T 和 180 系列：303*297*85mm、HTP 系列：278*265*106mm
重量	约 2.2kg
操作环境温度	15℃—35℃

耗材表

耗材名称		规格	型号
T800、 T900 色带	黑色色带 A	12mmx80m/卷, 黑色	TR80B
	白色色带 A	12mmx80m/卷, 白色	TR80W
	红色色带 A	12mmx80m/卷, 红色	TR80R
C-180E、 C-180T 色带	黑色色带 D	12mmx80m/卷, 黑色	CR80B
	白色色带 D	12mmx80m/卷, 白色	CR80W
	红色色带 D	12mmx80m/卷, 红色	CR80R
HTP600、 HTP700 色带	黑色色带 C	12mmx80m/卷, 黑色	HR80B
	白色色带 C	12mmx80m/卷, 白色	HR80W
	红色色带 C	12mmx80m/卷, 红色	HR80R
T800、 T900、 C-180E、 C-180T 贴纸	6mm 白色贴纸 A	6mmx8m/卷, 白色	TL06W
	6mm 黄色贴纸 A	6mmx8m/卷, 黄色	TL06Y
	9mm 白色贴纸 A	9mmx8m/卷, 白色	TL09W
	9mm 黄色贴纸 A	9mmx8m/卷, 黄色	TL09Y
	12mm 白色贴纸 A	12mmx8m/卷, 白色	TL12W
	12mm 黄色贴纸 A	12mmx8m/卷, 黄色	HL12Y
HTP600、 HTP700 贴纸	6mm 白色贴纸 C	6mmx8m/卷, 白色	HL06W
	6mm 黄色贴纸 C	6mmx8m/卷, 黄色	HL06Y
	9mm 白色贴纸 C	9mmx8m/卷, 白色	HL09W
	9mm 黄色贴纸 C	9mmx8m/卷, 黄色	HL09Y
	12mm 白色贴纸 C	12mmx8m/卷, 白色	HL12W
	12mm 黄色贴纸 C	12mmx8m/卷, 黄色	HL12Y

三包规定

北京赛恩瑞德科技有限公司根据国家三包规定为用户提供以下服务内容：

- 1、产品自售出之日起 7 日内，发生性能故障，消费者可以选择退货、换货或修理。
- 2、产品自售出之日起 15 日内，发生性能故障，消费者可以选择换货或修理。
- 3、“三包”有效期自开具发票之日起计算。换货后的“三包”有效期自换货之日起重新计算。
- 4、本产品自销售商为最终用户开具发票之日起，保修两年；每台机器总保修时长不超过两年，二手机转卖，依旧自第一次为终端用户开具发票之日起计算保修时长。

保修条款：

- 1.保修期内机器出现故障，请凭购机发票，享受免费保修服务。
- 2.保修不包括下列情况：
 - 1.) 耗材(例如：半切刀，色带、贴纸、赠品等。)
 - 2.) 使用非北京赛恩瑞德科技有限公司生产的原厂耗材，一定要使用带有赛恩瑞德、SINRET 商标的色带、贴纸。
 - 3.) 使用表面粗糙，过硬，有灰尘的套管。
 - 4.) 机身号码标签或保固标签破损或涂改。
 - 5.) 储存空间的温湿度环境不适；跌落造成的破损；火灾、水害地震、雷击、电压异常、人为损坏导致的故障。
 - 6.)使用非赛恩瑞德原装电源适配器导致的电子元器件损坏。

本机信息

产品名称:		线号机		
保修期限:		两年, 年 月 日至 年 月 日		
产品型号:				
序列码:				
销售商信息及电话:				
用户信息及电话:				
合同、销售单号				
购买凭证		发票 <input type="checkbox"/> 收据 <input type="checkbox"/>		
一次 维修 记录	故障情况:			
	处理情况:			
	维修人员:		维修日期	
二次 维修 记录	故障情况:			
	处理情况:			
	维修人员:		维修日期	

销售商信息（建议销售商填写）：

本联系单为方便客户找到销售商联系方式，用于使用咨询、购买耗材或维修机器。

公司名称
网店名称

联系人
客服

电话
手机
微信
QQ
旺旺

地址
网址
网店链接

机器编号

购买日期

其他

如果您没有
听说过赛思瑞德
品牌线号机，请
记住：

卓越品质、
经久耐用是我们
最闪亮的标签！